

4521

# Prefeitura Municipal de Santa Cecília do Pavão

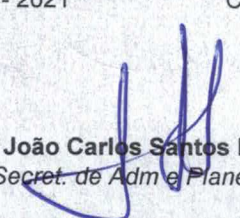
GESTÃO 2021-2024

## SOLICITAÇÃO DE EMPENHO DE COMPRAS E SERVIÇOS

EMPRESA: NELSON BARBOSA DE SOUZA  
PARA DEPTO: AGRICULTURA  
CPF: 482.232.049 - 91

DATA  
CONDIÇÃO PAGTO 30 DIAS

| QTDE                 | UNID. | DESCRIÇÃO          | PREÇO UNITÁRIO | TOTAL R\$     |
|----------------------|-------|--------------------|----------------|---------------|
| 10,00                | KG.   | Beterraba          | 2,60           | 26,00         |
| 9,00                 | UND.  | Brócolis           | 4,50           | 40,50         |
| 10,00                | KG.   | Cenoura            | 3,30           | 33,00         |
| 8,00                 | KG.   | Maça               | 4,20           | 33,60         |
| 10,00                | KG.   | Pepino             | 3,00           | 30,00         |
| 28,00                | KG.   | Poncã.             | 3,30           | 92,40         |
| C. Pública 01 - 2021 |       | Contrato 42 - 2021 |                | <b>255,50</b> |

  
João Carlos Santos Bizarria  
Secret. de Adm e Planejamento

-----

